# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-175302

(43) Date of publication of application: 24.06.2003

(51)Int.Cl.

B01D 21/01 CO2F 11/14 D21H 21/10 // D21H 17/45

(21)Application number: 2002-258086

(71)Applicant: TOAGOSEI CO LTD

(22)Date of filing:

03.09.2002

(72)Inventor: MORI YOSHIO

**ADACHI KOICHI** 

(30)Priority

Priority number: 2001268001

Priority date: 04.09.2001

Priority country: JP

# (54) COMPOSITION, AMPHOTERIC POLYMERIC FLOCCULANT AND USE OF THEM

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a composition excellent in flocculation and dehydration capacity with respect to various sludges, especially, sludge high in excess ratio, an amphoteric polymeric flocculant, a sludge dehydration method and an yield enhancer excellent in water solubility and yield enhancing capacity.

SOLUTION: The composition contains two or more kinds of amphoteric polymers respectively having cationic monomer units and anionic monomer units in a different ratio and having a 0.5% salt viscosity of 10-120 mPa s. As the amphoteric polymers, one of which the mol ratio of the cationic monomer unit to the anionic monomer unit (hereinbelow shown as Ca/An) satisfies Ca/An≥1 and one of which the mol ratio Ca/A satisfies Ca/An<1 are used in combination.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

21.02.2005

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出銀公開番号 特開2003-175302 (P2003-175302A)

(43)公開日 平成15年6月24日(2003.6.24)

(51) Int.CL?	織別記号	FI デーマコート・(参考)
B0 1 D 21/01	107	B01D 21/01 107Z 4D015
		107B 4D059
CO2F 11/14	ZAB	CO2F 11/14 ZABD 4L055
D21H 21/10		D21H 21/10
# D 2 1 H 17/45		17/45
		審査請求 未請求 菌求項の数8 OL (全 8 頁)
(21)出顯番号	特輯2002 - 259086( P2002 - 259086)	(71) <u>出顧人 000003034</u> 東亞合成株式会社
(22)出版日	平成14年9月3日(2002.9.3)	東京都港区西新橋 1 丁目14番 1 号 (72) 発明者 森 塞男
(4) (2) (2) (2) (3) (3) (4) (4)	特際2001-268001 (P2001-268001)	いのが切り ** ##ガ   愛知県名古屋市港区船見町1番地の1束頭
(31)優先権主張番号		変和系名自鱼中港公司が11 番毛の1 末記 合成株式会社高分子材料研究所内
(32)優先日	平成13年9月4日(2001.9.4)	
(33)優先權主張国	日本(JP)	(72) 発明者 足立 幸一
		愛知県名古屋市港区船見町1番地の1東亞
		合成株式会社高分子材料研究所內
		最終質に続く

(54) 【発明の名称】 組成物、両性高分子製集剤及びその用途

## (57)【要約】

【課題】種々の汚泥に対して経集脱水性能に優れ、特に 余剰比率の大きい汚泥に対しても凝集脱水性能に優れる 組成物、高分子凝集剤及び汚泥の脱水方法、並びに水へ の溶解性に優れ、歩図向上性能に優れる歩図向上剤の提 供。

【解決手段】カチオン性単量体単位とアニオン性単置体単位を有し、その①、5%塩粘度が10~120mPa・sである高分子であって、前記単量体単位の割合が異なる2種以上の両性高分子を含む組成物であって、前記両性高分子として、カチオン性単置体単位のアニオン性単量体単位に対するモル基準の割合(以下Ca/Anという)がCa/An≥1を満たすものとCa/An<1を満たすものを併用してなる組成物。

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】カチオン性単量体単位とアニオン性単置体単位を有し、その0.5%塩粘度が10~120mPa・sである高分子であって、前記単量体単位の割合が異なる2種以上の両性高分子を含む組成物であって、前記両性高分子として、カチオン性単置体単位のアニオン性単量体単位に対するモル基準の割合(以下Ca/Anという)がCa/An≥1を満たすものとCa/An<1を満たすものを併用してなる組成物。

【請求項2】請求項1記載の組成物を含有してなる両性 10 高分子凝集剤。

【請求項3】汚泥に対して、請求項2記載の両性高分子 凝集剤を添加し、次いで脱水することを特徴とする汚泥 の脱水方法。

【語求項4】さらにアニオン性高分子凝集剤を併用する ことを特徴とする請求項3記載の汚泥の脱水方法。

【請求項5】前記アニオン性高分子疑集剤が、全構成単 置体単位に対するアニオン性単置体単位の割合が30モル%以上のものである請求項4記載の汚泥の脱水方法。

【請求項6】使用する全高分子経集剤の合計したカチオン性単置体単位とアニオン性単置体単位の割合が、下記式(1)を満足する様に汚泥に高分子経集剤を添加するととを特徴とする請求項3~請求項5のいずれかに記載の汚泥の脱水方法。

## 【式1】

0.  $3 \le C \cdot a \cdot a \cdot 1 / A \cdot n \cdot a \cdot 1 \le 4 \cdot 0$  (1)

(尚、上記式(1)において、Caall及びAnallは、それぞれ、全使用高分子凝集剤の全アニオン性単量体単位置及び全カチオン性単置体単位置の合計置を1()()モルに換算した場合における。全カチオン性単置体単位置及 30び全アニオン性単置体単位量のモル教を表す。〕

【請求項7】請求項1記載の組成物を含有してなる抄紙 用歩窗向上剤。

【請求項8】紙料に対して、請求項?記載の歩留向上剤 を添加し、次いで抄紙することを特徴とする抄紙方法。 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、影集力及び脱水性に優れ、濾過速度が速く、優れたフロックを得ることができるという各種凝集脱水性能に優れる組成物及び両性 40高分子凝集剤並びにこれらの汚泥脱水用途、抄紙用歩留向上剤用途、及びその他の用途に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】従来、汚泥の脱水処理には、カチオン性高分子凝集剤が単独で使用されているが、近年、汚泥発生量の増加及び汚泥性状の悪化により、従来のカチオン性高分子凝集剤では、汚泥の処理量に限界があるととや、脱水ケーキ含水率、SS回収率及びケーキのる布からの剥離性等の点で処理状態は必ずしも満足できるものではなく、これらの点を改善することが要求されてい

る。

【①①①3】従来のカチオン性高分子凝集剤のこれら欠点を改良するために、種々の両性高分子凝集剤やこれを を使用した脱水方法が種々提案されている。例えば、

2

(1) 無線汚泥を含まない無線経集剤を添加したpHが 5~8の有機質汚泥に、特定イオン当量のカチオンリッ チ両性高分子疑集剤を添加する汚泥の脱水方法(特許文 献1参照)、(2) pHが5~8の有機質汚泥に、アク リレート系カチオン性高分子経集剤と両性高分子凝集剤 を併用する汚泥の脱水方法(特許文敵2参照)。(3) 汚泥に無機凝集剤を添加しpHを5未満に設定し、特定 組成のアニオンリッチ両性高分子凝集剤を添加する脱水 方法(特許文敵3)及び(4)排水に無機凝集剤、アニオン性高分子凝集剤及びカチオンリッチ両性高分子凝集剤及びカチオンリッチ両性高分子凝集剤を順次添加する有機性排水の処理方法(特許文敵4参 顧)等が知られている。

[0004]

【特許文献 1】特公平5-56199号公報(特許請求の簡囲)

【特許文献2】特許2933627号公報(特許請求の 範囲)

【特許文献3】特公平6-239号公報(特許請求の範 图)

【特許文献4】特闘平6-134213号公報(特許請求の範囲)

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、前記(1)~(4)の脱水方法は、それなりに特長を育するものではあるが、最近の廃水の難脱水化傾向に対して、必ずしも有効的な方法とは言い難いものであった。即ち、廃水処理後のCOD値をより低いものとする妄求があるため、廃水に対する活性汚泥処理の比率が従来より高くなっており、汚泥脱水処理を行なう汚泥は余剰汚泥を多く含んだものとなり、又製紙廃水においては、廃水中の微維分の回収率が上昇しているため、汚泥中の繊維分含有置が低くなり、従来の高分子凝集剤や汚泥脱水方法では対応できない場合があった。

【0006】一方、抄紙工程においては、従来より鎮料を含む紙料を抄紙機に送入する最終濃度に希釈する際、 46 又は希釈後に、歩図向上剤を添加して、抄紙機からの白水中への鎮料流出を抑制し、歩図を向上させている。歩図向上剤としては、通常、水溶性の高分子畳のカチオン性重合体が使用されている。より具体的には、カチオン性のアクリルアミド系ポリマー、その部分加水分解物やマンニッヒ変性物等が挙げられ、最近では、紙料に対してカチオン性ポリマーを添加した後、ベントナイトを添加する歩図り向上方法(特許文献5等参照)や、紙料に対してアクリルアミド系ポリマーとアニオン性アルミニウム含有シリカゾルを併用添加する方法(特許文献6等参照)が注目されている。これらに用いられるアクリル

アミド系ポリマーは、単量体固形分を10~40質量% として、水溶液重合等で製造され、水溶液重合で得られ た重合体は、通常高粘稠ベースト状のものである。この ため、歩図向上剤として使用するに際しては、水により そのベーストをり、1~り、5質量%に希釈して、水溶 液で使用される。この様な歩図向上削は、パルブ微機間 の結合力を増加させ、最終製品の紙の破裂及び伸び等の 確度を増加させる目的で使用される紙力増強剤とは、抄 紙工程における添加タイミングや、使用される重合体の 分子量が本質的に異なる。即ち、添加タイミングとして 10 置体単位とする共重合体であれば良い。 は 紙力増強剤は、紙料に鞣酸バンド等の定着剤を添加 した後に添加されるのに対して、歩留向上削は、抄紙機 に送入する直前で紙料に添加して、できるだけ紙料パル ブ壁濁物フロックの起集を破壊しない様にする必要があ る。使用する重合体の分子量に関しては、紙力増強剤が 分子量数十万であるのに対し、歩四向上剤は百万を超え る高分子置体でないと、十分な歩圏性が実現できない。 又その様な高分子置体であるからこそ、紙力増強剤の添 加量がパルフに対して()、1~()、5質量%であるのに 対して、歩図向上剤ではり、()1~()、()5質量%であ 29 り、極少量が添加される。以上の性質から明らかな様 に、歩図向上剤には、排水処理で使用される凝集剤に近 い性質が要求される。この様な歩図向上剤は、分子量が 100万超過の高分子置体であるため、重合後に得られ る水分含有するペースト状重合体は、水への溶解性が極 めて乏しく、実際の抄紙工程で水溶液として使用する場 台、完全に希釈されるまでに極めて長時間を要するとい う問題を有するものであった。又、従来の歩図向上剤 は、歩図向上性能が不十分であり、特に中性抄紙領域で の歩窗性能に大きな欠点を有するものであった。最近で 30 は、抄紙工程のクローズ化進められており、再利用され た水及びバルブ微維には、填料を由来とする水溶性無機 物等が多く混在しており、従来の歩窗向上剤では、歩図 性能が不十分であった。

【①①①7】本発明は、種々の汚泥に対して凝集脱水性 能に優れ、特に余制比率の大きい汚泥に対しても凝集脱 水性能に優れる組成物、高分子経集剤及び汚泥の脱水方 法。並びに水への溶解性に優れ、歩留向上性能に優れる 歩窗向上剤を見出すため鋭意検討を行ったのである。

【特許文献5】特關平4-281095号公報(特許請 求の資訊 }

【特許文献6】特許第2945761号公報(特許請求 の節囲}

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、前記課題 を解決すべく種々の検討を行なった結果、カチオン性単 置体単位とアニオン性単量体単位との共重合割合の異な る2種以上の両性高分子を含む組成物が有効であること を見出し、本発明を完成した。以下に、本発明を詳細に「50」置体としてアクリル酸塩及びノニオン性単置体としてア

説明する。尚、本明細書においては、アクリレート又は メタクリレートを (メタ) アクリレートと表し、アクリ ルアミド又はメタクリルアミドを (メタ) アクリルアミ 下と表し、アクリル酸又はメタクリル酸を(メタ)アク りル酸と表す。

[0010]

【発明の実施の形態】1. 組成物

本発明の組成物を構成する両性高分子としては、カチオ ン性単置体単位及びアニオン性単置体単位を必須構成単

【①①11】カチオン軽単量体としては、ジメチルアミ ノエチル (メタ) アクリレート、ジエチルアミノエチル {メタ} アクリレート及びジエチルアミノー2-ヒドロ キシプロビル (メタ) アクリレート等のジアルキルアミ ノアルキル (メタ) アクリレートの塩酸塩及び硫酸塩等 の3級塩;ジアルキルアミノアルキル(メタ)アクリレ ートの塩化メチル付加物等のハロゲン化アルキル付加物 及び塩化ベンジル付加物等のハロゲン化アリール付加物 等の4級塩;N、N - ジメチル(メタ)アクリルアミド 等のジアルキル(メタ)アクリルアミド等の塩酸塩及び 硫酸塩等の3級塩;ジアルキル(メタ)アクリルアミド の塩化メチル付加物等のハロゲン化アルキル付加物及び 塩化ベンジル付加物等のハロゲン化アリール付加物等の 4級塩等が挙げられる。

【①①12】アニオン性単量体としては、(メタ)アク リル酸及びこのナトリウム塩等のアルカリ金属塩又はア ンモニウム塩;マレイン酸等及びそれらのアルカリ金属 塩:アクリルアミドー2-メチルプロパンスルホン酸等 のアクリルアミドアルキルアルカンスルホン酸及びこの アルカリ金属塩又はアンモニウム塩;並びにビニルスル ホン酸及びこのアルカリ金属塩又はアンモニウム塩等が 挙げられる。

【0013】両性高分子としては、必要に応じて前記単 置体以外の単量体、具体的にはノニオン性単置体を併用 したものであっても良い。ノニオン性単量体としては、 (メタ) アクリルアミド、ジメチルアミノエチル(メ タ)アクリレート等のジアルキルアミノアルキル(メ タ)アクリレート、ジアルキルアミノブロビル(メタ) アクリルアミド等のジアルキルアミノアルキル(メタ) 46 アクリルアミド、スチレン、アクリロニトリル、酢酸ビ ニル、アルキル(メタ) アクリレート、アルコキシアル キル(メタ)アクリレート、ピニルビリジン、ピニルイ ミダノール及びアリルアミン等を挙げることができる。 これらの中でも、(メタ)アクリルアミドが好ましい。 【①①14】いずれの単量体も、単独又は2種以上を使 用することができる。

【①015】本発明における好ましい単置体の組合せと しては、①カチオン経学量体としてジアルキルアミノア ルキルアクリレートの3級塩又は4級塩、アニオン健学

クリルアミドからなる共重合体、②カチオン性単量体としてジアルキルアミノアルキルメタクリレートの3級塩 又は4級塩、アニオン性単量体としてアクリル酸塩及び ノニオン性単量体としてアクリルアミドからなる共重合 体、並びに③カチオン性単量体としてジアルキルアミノ アルキルメタクリレートの3級塩又は4級塩、ジアルキルアミノアルキルアクリレートの3級塩又は4級塩、アニオン性単置体としてアクリル酸塩及びノニオン性単置 体としてアクリルアミドからなる共重合体がある。

[0016] 本発明における両性高分子は、両性高分子 10の分子費については、分子量の指標である0.5%塩粘度が10~120mPa・sのものであり、後記する高分子凝集剤として使用する場合、安定した脱水処理を達成するためには、15~90mPa・sがより好ましい。本発明において0.5%塩粘度とは、4%塩化ナトリウム水溶液に両性高分子を0.5%溶解した試料を25℃で、B型粘度計にて、ローターNo.1又は2を用いて、60rpmで測定した値をいう。

【①①17】両性高分子の製造方法については特に制限はなく、一般的な宣合方法を採用することができる。例えば、水溶液重合であれば、宣合開始剤として過磁酸カリウム、過硫酸アンモニウム、2,2°-アゾビス(2-アミジノプロバン)二塩酸塩や、レドックス系の重合開始剤等を用いて、熱ラジカル宣合を行なう方法や、ベンゾイン及びアセトフェノン型の光宣合開始剤を用いて紫外線照射により光ラジカル重合を行なうこともできる。又、逆相のエマルション重合であれば、前記宣合開始剤以外に、アゾビスイソブチロニトリルや過酸化ベンゾイル等の水不溶性開始剤を用いて宣合を行っても良い。

【①①18】得られたゲル状の宣台体は、その後、公知の方法で切断・細断する。細断した重合体は、バンド式乾燥機、回転式乾燥機、遠赤外線式乾燥機及び振動流動式乾燥機等の乾燥機を使用し、温度60~150℃程度で乾燥し、ロール式粉砕機等で粉砕して粉末状の共宣台体とされ、粒度調整される。本発明の組成物原料の両性高分子は、粉末状品のものが好ましく使用される。

【①①19】本発明の組成物は、カチオン性学量体学位とアニオン性単量体学位の割合が異なる2種以上の両性高分子を含むものであり、さらに当該両性高分子として、カチオン性単置体学位のアニオン性学置体単位に対するモル基進の割合Ca/Anが、Ca/An≥1を満たすもの(以下カチオンリッチ両性高分子という)を満たすものを併用してなるものである。カチオンリッチ両性高分子としては、さらにCa/Anが1.5~10.0のものが、アニオンリッチ両性高分子としてはCa/Anが1.5~10.9のものが好ましい。カチオンリッチ両性高分子及びアニオンリッチ両性高分子は、前記単量体学位割合を満たす様にカチオン性学量体単位とアニオン性学量体学位を共重合して得ることができる。

【①①2①】本発明の組成物は、カチオンリッチ両性高分子及びアニオンリッチ両性高分子を混合することにより製造することができる。又、後記する汚泥の脱水や抄紙工程においては、それぞれの成分を別々に添加することもできる。カチオンリッチ両性高分子及びアニオンリッチ両性高分子及びアニオンリッチ両性高分子の1種づつを使用することが簡便であり好ましい。組成物における両性高分子の割合としては、目的に応じて適直設定すれば良いが、カチオンリッチ両性高分子が20~60質量%及びアニオンリッチ両性高分子が20~60質量%及びアニオンリッチ両性高分子が40~80質量%の範囲が好ましい。

### 【0021】2. 用途

本発明の組成物は、種々の用途に応用することが可能である。例えば、高分子経集削及び塗料用等の増結削等が 挙げられる。高分子経集削としては、汚泥脱水削、及び 歩留向上削等の製紙工程における抄紙用業削等が挙げられる。本発明で得られる組成物は、高分子経集削として 有用なものであり、特に汚泥脱水削及び歩留向上削として 有用なものである。以下、汚泥脱水削及び歩窗向上削 について説明する。

【0022】1)汚泥脱水剤及び汚泥の脱水方法 本発明の汚泥脱水剤(以下両性高分子凝集剤ということ もある)の使用に際しては、硫酸水素ナトリウム、硫酸 ナトリウム及びスルファミン酸等、脱水処理に悪影響が でないかぎり公知の添加剤と混合して使用しても良い。 【0023】本発明の汚泥脱水剤は、種々の汚泥に適用 可能であり、下水、し尿、並びに食品工業、化学工業及 びパルプ又は製紙工業汚泥等の一般産業排水で生じる有 機性汚泥及び凝集液降汚泥を含む混合汚泥等を挙げることができる。本発明の汚泥脱水剤は、特に繊維分が少な い汚泥、即ち余剰比率の高い汚泥に好ましく適用できる ものである。具体的には、余剥比率が20SS%以上の 汚泥に好ましく適用でき、より好ましくは20~80S S%の汚泥に適用できる。

【0024】本発明の汚泥脱水剤を使用する脱水方法は、具体的には、汚泥に汚泥脱水剤を添加した後、これにより汚泥フロックを形成させるものである。フロックの形成方法は、公知の方法に従えば良い。

【0025】又、必要に応じて、無機疑集剤、有機カチオン性化合物。カチオン性高分子凝集剤及びアニオン性高分子凝集剤を併用することができる。

【0026】無機凝集剤としては、硫酸アルミニウム、ボリ塩化アルミニウム、塩化第二鉄及び硫酸第一鉄及びボリ硫酸鉄等を例示できる。

【0027】有機カチオン性化合物としては、ポリマーポリアミン、ポリアミジン及びカチオン性界面活性剤等を例示できる。

50 【0028】無機凝集剤又は有機カチオン性化合物を添

7

加した場合においては、pHを4~8とすることが、より効果的に汚泥の処理を行うことができるため好ましい。pHの調整方法としては、無機凝集剤又は有機カチオン性化合物を添加した後、当該pH値を満たす場合は、特にpH調整の必要はないが、本発明で限定する範囲を満たさない場合は、酸又はアルカリを添加して調整する。酸としては、塩酸、磷酸、酢酸及びスルファミン酸等を挙げることができる。又、アルカリとしては、苛性ソーダ、苛性カリ、消石灰及びアンモニア等が挙げられる

【①①29】カチオン性高分子経集剤としては、前記したカチオン性単量体の単独重合体及び前記したカチオン 性単量体及びノニオン性単量体の共重合体等を挙げることができる。

【①①③①】アニオン性高分子凝集剤としては、前記したアニオン性単量体の単独重合体及び前記したアニオン 性単量体及びノニオン性単量体の共重合体等を挙げることができる。

【①①31】本発明において、繊維分が少ない汚泥、即ち余剰比率の高い汚泥を使用する場合においては、アニー20 オン性高分子凝集剤と併用することが好ましい。この場合において、凝集剤の汚泥への添加の順序としては、アニオン性高分子凝集剤と返加することが好ましい。アニオン性高分子凝集剤としては、アニオン性単量体単位が30モル%以上の共産合割合である共産合体が好ましく、40モル%以上の共産合割合である共産合体がより好ましい。この場合、アニオン性高分子凝集剤及び両性高分子凝集剤の併用割合としては、使用する全高分子凝集剤の合計量に対して、アニオン性高分子凝集剤が1~70質量%、両性高分子の発集剤が99~30質量%であることが好ましい。

【①①32】又、汚泥に添加する凝集剤は、使用する全高分子凝集剤の合計したカチオン性単量体単位とアニオン性単量体単位の割合が、下記式(1)を満足する様に添加することが好ましい。

[0033]

[式2]

 $0.3 \le C \cdot a \cdot a \cdot 1 / A \cdot n \cdot a \cdot 1 \le 4.0$  (1)

【①①34】〔尚、上記式(1)において、Caall及びAnallは、それぞれ、全使用高分子経集剤の全アニオン性単量体単位量及び全カチオン性単量体単位量の合計量を100年ルに換算した場合における。全カチオン性単置体単位置及び全アニオン性単置体単位置のモル数を表す。〕

この範囲外で使用すると、フロックの造粒性が乏しくなったり、全凝集剤添加置が異常に増加したりし、得られるケーキの含水率が高くなることがある。

【0035】両性高分子凝集剤の汚泥に対する添加割合 としては、5~500ppmが好ましく、SSに対して は0.05~1質置%が好ましい。両性高分子凝集剤と 50

その他の高分子聚集剤を併用する場合は、全高分子凝集 剤の合計量が前記添加割合を満たすととが好ましい。

【①①36】汚泥脱水剤。その他凝集剤の添加量。 機拌 速度、機拌時間等は、従来行われている脱水条件に従え は良い。

【①①37】とのようにして形成したフロックは、公知の手段を用いて脱水し、脱水ケーキとする。

【①①38】脱水装置としては、スクリューブレス型脱水 水機。ベルトプレス型脱水機、フィルタープレス型脱水 機及びスクリューデカンター等を例示することが出来 る。

【①①39】又、本発明の汚泥脱水剤は、濾過部を有する造粒濃縮槽を使用する脱水方法にも適用可能である。 具体的には、汚泥に、無機凝集剤を添加し、さらに汚泥 脱水剤を添加した後、又は汚泥脱水剤と共に、該汚泥を 濾過部を有する造粒濃縮槽に導入し、該濾過部からる液 を取り出すと共に造粒し、この造粒物を脱水機で脱水処 理する方法等が挙げられる。

【① 04 0】2)歩図向上剤及び抄紙方法

本発明の組成物を歩図向上剤として使用する場合。組成物原料の両性高分子としては、粉末状のものが好ましい。又、実際の使用に当たっては、原料の両性高分子を水に溶解させ、0.01~0.5質量%水溶液として使用することが好ましく、より好ましくは0.01~0.1質量%水溶液である。歩窗向上剤の使用方法としては常法に従えば良く、例えば、紙料を纱紙機に送入する最終濃度に希釈する際、又は希釈後に添加する。

[① 0 4 1] 歩窗向上剤が適用される紙料としては、通常の砂紙工程で使用されるものであればよく、通常、少なくともバルブ及び填料を含み、必要に応じて填料以外の添加剤、具体的には、サイズ剤、定着剤、紙力増強剤及び着色剤等を含むものである。填料としては、白土、カオリン、アガライト、タルク、炭酸カルシウム、炭酸マグネシウム、碳酸石灰、磷酸バリウム、酸化亜鉛及び酸化チタン等が挙げられる。サイズ剤としては、アクリル酸・スチレン共重合体等が挙げられ、定着剤としては、滅酸バンド、カチオン融粉及びアルキルケテンダイマー等が挙げられ、紙力増強剤としては、澱粉及びカチオン性又は両性ポリアクリルアミド等が挙げられる。
[① 0 4 2] 歩窗向上剤の添加方法としては、組成物の

水溶液を添加することもでき、又は組成物原料の両性高分子の水溶液を添加した後、別の両性高分子の水溶液を添加することもできる。歩窗向上剤の好ましい添加割合としては、紙料中の乾燥バルブ質置当たり、0.05~0.8質置%が好ましく。より好ましくは0.05~0.5質置%である。歩窗向上剤の添加後の紙料のpHとしては、5~10に維持することが好ましく。より好ましくは5~8である。歩窗向上剤の添加後に、紙料は直ちに抄紙機に送入される。

[0043]

【実施例】以下に実施例及び比較例を挙げ、本発明をより具体的に説明する。なお、以下において、「部」とは 質量部を意味する。各例で使用した両性高分子及びアニオン性高分子凝集剤は、それぞれ下記表1及び表2に示す紛状のものを使用した。又、各表における略号は、以下の意味を示す。 \* · DAC: ジメチルアミノエチルアクリレートの塩化メ チル4級塩

・AA:アクリル酸 -

AMD: アクリルアミド

[0044]

\* 【表1】

<b>西世宴分子</b>	構成単量体 (モル此)	Ca/An	0.5%福粘度 (mPa·s)
CR-1	OAC/AA/AMD (42/5/53)	8.40	7 1
CR - 2	DAG/AA/AMD (60/15/25)	4, 00	7 0
C R - 3	DAC/AA/AMD (60/5/35)	12.00	6 0
AR-I	DAC/AA/AMD (30/35/35)	0.85	3 5
CO-1	OAC/AA/AHO (33/28/39)	1.18	4 5
C O - 2	DAC/AA/AND (40/28/32)	1.43	4 4

## [0045]

## [表2]

アニオン性高分 子凝集剤	権成単置体 (モル抗)	0.5% 度粘度 (mPa·s)
A N - 1	AA {100}	7 0
A N - 2	AA/AMG (50/50)	120

### 【①046】○実施例1

両性高分子としてCR-1の25部とAR-1の75部 を使用し、これらを混合して組成物を製造し、これを両 性高分子凝集剤として使用した。古紙バルブ廃水のスカ ム廃水(SS:33400mg/!, VSS:1690-30-①mg/!、繊維分: 290mg/l) と余剰汚泥(S S:10700mg/I. VSS:8200mg/I. 繊維分:80mg/!)の55:45 (SS%) 混合汚 泥200m!を300mlのビーカーに採取し、これに 両性高分子凝集剤を添加した後、空の300m1のビー カーに移液し、計5回移液操作を実施した後、スパーテ ルにて50回搬針してフロックを形成させた。この時の フロックの造粒性を下記の3段階で評価し、得られたフ ロックの粒径を測定した。その後、80メッシュ態布を フィルターとして用いて、前記汚泥フロック分散液を重 40 力鑑器し、10秒後の濾液容置を測定し、これを濾過速 度とした。又、蟾布上のケーキの自立性と得られた濾液 の外額を下記の3段階で評価した。得られたケーキを4 mm 中のパンチングメタルに挟み、6.5kg×3分間 の荷重をかけ、バンチング穴から逸脱したケーキ重量を **科ると共に、艫布への剥離性を下記の3段階で評価し** た。評価結果を表すに示す。実施例1の汚泥脱水方法

は、評価を行なった全ての凝集性能に優れるものであった。

# 20 【0047】・造粒性

優;機拌すると直ちに粒径の大きなブロックを形成した。良好;機拌をしばちく続けると粒径の大きなブロックを形成した。不良;機拌を続けても粒径の小さなプロックしか形成しなかった。

#### - 濾過機観

優;完全に透明。良好;僅かに浮遊物有り。不良;多く の浮遊物有り。

#### ・自立性

重方濾過時にフロック分散液を円筒に流し込み、濾過 後、円筒を取り外したときにおいて、

優: 完全にケーキが自力で立った。良好: 僅かにケーキ が流れた。不良: ケーキが流れてしまった。

#### ・剥離性

ケーキを纏布からはがした時における纏布の状況が、 優:全く汚れなかった。良好:僅かに汚れた。不良:汚れてしまった。

## 【0048】〇実施例2~同5

両性高分子凝集剤として、下記表3に示す両性高分子を使用して実施例1と同様にして製造したBL-2も使用した。汚泥に、表4に示すアニオン性高分子凝集剤を添加した後、表4に示す両性高分子凝集剤を添加する以外は実施例1と同様にして、汚泥の脱水処理を行なった。実施例1と同様に評価した結果を表4に示す。実施例2~同5の汚泥脱水方法は、いずれの場合も評価を行なった全ての凝集性能に優れるものであった。

[0049]

[表3]

両性高分子 凝集剤	使用陶性高分子 (部)		配合構成単量体 平均比 (モル比)	混合後 Ca/An		
B L - 1	CR - 1 (25)	AR-1 (75)	DAC/AA/AMD (33/28/39)	1, 18		
B L - 2	C R - 2 (40)	A R - 1 (60)	DAG/AA/AMD (40/28/32)	1,43		

[0050]

\* \* 【表4】

	_							_		
寒	8	E用凝集剂	評価結果							
挺身	アニヤン性高 分子凝集 剤(ppn)	両性高分 子凝集制 (opn)	Caall/ Anall	造粒性	7月; ク 径 (an)	湖 速度	遊過 外級	n )が が漏れ (e)	组织性	制能性
ī	Ð	BL-1 (180)	1.18	良好	10~ 13	145	良好	0.3	良好	長
5	AN-1 {7}	0L-1 (173)	0.99	<b>S</b>	10~ 20	165	良好	0	堡	捶
3	AN-2 (11)	8L-1 (1÷9)	1. 01	優	10~	160	良好	0	僕	良好
4	AQ-1 (15)	BL-2 (166)	1.00	4	8~ 15	155	良好	0. 1	擾	及好
5	AB-2 (25)	8L-2 (155)	1.00	44	5~ 10	150	良好	0. 2	集	良好

### 【0051】〇比較例1

(実施例1)と同様にして、汚泥の脱水処理を行なった。 実 施例1と同様に評価した結果を表5に示す。比較例1で 使用した両性高分子凝集剤CO-1の構成単置体比率 は 実施例1で使用した両性高分子凝集剤BL-1の混 合後の構成単量体比率が同じものであったが、いずれの 凝集性能も不充分なものであった。

【0052】○比較例2及び同3

汚泥に、表5に示すアニオン性高分子凝集剤及び両性高※

※ 分子凝集剤を使用した以外は実施例2~5 と同様にし

汚泥に、表5に示す両性高分子凝集剤を使用した以外は「20」で、汚泥の脱水処理を行なった。実施例1と同様に評価 した結果を表5に示す。比較例2及び同3で使用した両 性高分子凝集剤のCO-1及びCO-2の構成単量体比 率は、それぞれ両性高分子聚集剤のBL-1及びBL-2の混合後の構成単置体比率が同じものであったが、い ずれの凝集性能も不充分なものであった。

[0053]

[表5]

Jt.		使用極樂剤				評価結果					
較例	アニオン 佐経集剤 (ppm)	风型高分子凝集用 (ppm)	Caall/ Anell	避社性	709夕 往 (dn)	波 速 変	迎 外 観	パ ゲン が 遅れ (g)	自立性	対準性	
ŧ	. 6	(189)	1, 18	不良	1~2	45	ЯÜ	4	良好	不良	
2	4N-1 (61)	(170)	I.DG	本見	1~2	60	38) U	2	艮房	不良	
3	AN-1 (16)	00-2 (164)	0.99	不良	1~2	85	28,4	3	身好	干兵	

### 【0054】○実施例6及び同7

歩窗向上削として、CR-1の70部とAR-1の30 部の割合で、それらの合計量()。()5 質量%含む水溶液 を使用した。歩窗向上剤の製造は、CR-1及びAR-1を概控下に水に添加し、添加後30分で溶解したが、 さらに30分捌針した。これを歩図向上削BL-3とい ろ。同様に、CR-3の60部とAR-1の40部の割 台で、それらの合計量()、()5質量%含む水溶液を、前 記と同様にして製造し、これを歩図向上剤BL-4とい う。LBKPシートを離解、叩解したCSF=450m 1の1質置%バルブスラリーを調製し、1000gpm で攪拌しながら、下記0~6の成分をこの順で添加し、 ダイナミックドレネージジャー法にて総参図率を測定し た。得られた結果を表了に示す。パルプスラリーの最終 pHは7.2であった。

●軽質炭酸カルシウム:20質量%(バルブスラリー中 のバルブ固形分に対する割合。以下対バルブという)

②カチオン澱粉: 0.3質量%(対バルブ)

③確酸パンド: 1. 7質量%(対パルプ)

●紙力増強剤〔DAC/AA/AN=20/10/70(モル比)の共重台 体の15質量%水溶液。粘度:3500mPa・s】: 0.5質量%(対パルプ)

⑤歩留向上剤:250ppm(固形分、対バルブ) 【0055】○実施例8

実施例6において、歩四向上剤として、両性高分子AR -1の0.05質量%の水溶液を70ppm(固形分、 対バルブ)を添加した後、両性高分子CR-1の()。() 5質量%の水溶液を固形分として175ppm(固形 分、対バルブ)を添加した以外は実施例6と同様の方法

50 により歩図向上削としての性能を評価した。得られた結

果を表7に示す。

[0056] 〇比較例4

歩窗向上剤として、カチオン性アクリル系重合体 (DAC: AM=10/90 (モル比)の共重合体、0.5% 塩粘度70mPa·s、ベースト状品)0.05質量% 含む水溶液を使用した。歩窗向上剤の製造は、カチオン Aを攪拌下に水に添加したが、完全に溶解するまで18\* \* 0分を要した。これを歩留向上剤カチオンAという。実施例6において、歩図向上剤として、カチオンAの25 0ppm(固形分、対バルブ)を使用する以外は、実施 例6と同様の方法により歩留向上剤としての性能を評価 した。得られた結果を表でに示す。

[0057]

【表6】

<b>多留向上溯</b>	使用简性高分子 (部)		混合機成単量体 平均比 (モル比)	混合後 Ca/An	
B L - 3		AR-1	DAC/AA/AND	2.57	
L	(70)	(30)	(38/15/47)		
B L - 4	CR - 3	A R - 1	DAC/AA/AMD	2.39	
	(68)	(40)	(46/19/35)		

[0058]

※ ※【表7】

		総歩留				
		第一	漆加	第二添加	(%)	
	BL-3	BL-4	V6-1	おぎオンダ	ČR−1	
实格例 8	250	-	-			86.6
実組例7	_	250			_	87.1
类胞例8	=		7 5	- 1	175	87.2
比较别4		-		250	_	84. 1

[0059]

【発明の効果】本発明の組成物は、両性高分子凝集剤として使用した場合、汚泥脱水剤として、種々の汚泥に対して、特に余剰比率の高い汚泥に対しても、濾過速度が★

★速く、得られるフロックは鉱径が大きく、自立性及び剥離性に優れるという各種凝集脱水性能に優れたものとなり、又、歩図向上剤として、抄紙工程の歩図向上を達成することができる。

## フロントページの続き

ドターム(参考) 40015 BA02 BA09 BB12 BB17 CA11 DB04 DB12 DC06 DC08 40059 AA05 AA06 BE09 BE15 BE16 BE26 BE56 BE59 DB25 DB26 4L055 AG71 AG72 AG73 AG89 AH18 EA25 EA32 FA10